

Smart WMS 智慧仓储管理系统条码移动端 3.8.0 用户操作手册

天津市小蜜蜂计算机技术有限公司

www.acbee.com

文档版本号：AW - PU20180724-Rev-3.8.0

目录

第一章 来自小蜜蜂的问候.....	4
第二章 关于用户手册.....	错误!未定义书签。
2.1 简介.....	6
2.2 章节描述.....	6
2.3 文档约定.....	6
2.4 相关软件和文档.....	7
2.5 声明.....	7
第三章 关于产品.....	8
3.1 产品整体介绍.....	8
3.2 功能列表.....	8
3.3 服务信息.....	9
第四章 操作说明.....	10
4.1 登陆界面.....	10
4.2 入库管理.....	13
4.2.1 到货核实.....	13
4.2.2 入库上架操作.....	17
4.3 出库管理.....	22
4.3.1 出库下架.....	22
4.4 盘点管理.....	26
4.4.1 盘点实施.....	26

4.5 退库管理	29
4.5.1 退库操作	29
4.6 移库管理	34
4.6.1 移库操作	34
4.7 快捷管理	39
4.7.1 快速移库	39
4.8 查询模块管理	42
4.8.1 查询库存	42
4.8.2 识别货物	43
4.9 温馨提示	45

第一章 来自小蜜蜂的问候

尊敬的客户：

您好，首先向您致以诚挚的问候！在收到此问候的同时，意味着您已经或准备成为小蜜蜂智慧仓库管理系统（Smart WMS）的用户。小蜜蜂致力于通过 Smart WMS 产品与服务助力您解决日常仓库管理难题，更精益规范的管理仓库。同时，也希望与您建立起紧密良好的客户关系，与您共同智慧成长。

Smart WMS 所设计的功能融入了业务的准确性与过程的控制，并能以较低的成本获得所需的扩展功能及产品不断优化改进后更友好的用户体验。

Smart WMS 业务属于小蜜蜂战略性业务领域之一，在如今传统的行业进行产业互联网的转型、升级的时代背景下，小蜜蜂公司以凝聚广泛的仓库管理行业洞察与前沿的物联网、大数据分析、信息技术，致力于助力中小型企业仓库管理转型，为您的发展之路提供智慧动力！Smart WMS 意味着改变传统的仓库管理方式，对业务实现更透彻的感应和度量，相互之间更全面的互联互通，在此基础上我们获得更智慧的洞察。从某种意义上，Smart WMS 不仅是一种信息系统，也是一种新时代的理念。

小蜜蜂正在努力探究如何更深入仓储物流领域及获得更精准的客户需求，贯彻“联系+开发”的产品研发战略，寻找专家、招募合作伙伴和我们共同构建、发展，致力于研发出适用于不同行业、不同环境所需的仓库管理系统，给客户带来更低成本、高性能兼具适应性的高性价比产品组合。希望作为客户的您也能给我们提一些宝贵的建议，不断的完善和丰富我们的 Smart WMS 产品体系。

如有什么问题，请拨打 130 2222 3322 或 022-27430064 电话与我们联系，或发送信息

致 smartwms@acbee.com 邮箱。

小蜜蜂 Smart WMS 团队

20180724

第二章 关于用户手册

2.1 简介

本手册为小蜜蜂公司的 Smart WMS 智慧仓库管理系统条码移动端操作系统产品用户手册，提供了产品介绍、功能操作、业务流程等信息，以便客户快速了解产品的功能、性能，更好的进行产品操作，及解决用户在使用过程中所遇到的问题。

2.2 章节描述

在本操作手册中的主题如下：

第一章 来自小蜜蜂的问候：小蜜蜂致用户的一封信，简要的阐述产品的背景、特点、理念等，小蜜蜂致力于与您建立一个相互理解的客户关系。

第二章 关于用户手册：对本手册的所有信息进行简要的说明，帮助您更容易的阅读用户手册。

第三章 关于产品：简要的介绍 Smart WMS 条码移动端产品，主要包括整体介绍、运行环境、安装说明等信息。

第四章 操作说明：介绍软件所有功能模块的操作步骤，遇到任何操作问题，您都可以在其中检索找到如何解决。

2.3 文档约定

在你阅读这本手册的时候，你会注意到一些符号、某些字词使用了不同的字体、大小和粗细。这种突出显示是有矩可循的；用同一风格来代表不同字词以表明它们属于同一类型。用这种方式来代表的各种字词类型包括：

- “→” 表示在正文内容中出现代表顺序。

- “预约”在软件功能中有入库预约、出库预约，“预约”代表针对业务预先安排，以新建业务需求计划、单据。
- “()”主要代表以下各项：辅助说明、与括号前的名词是相同的意思、包括的意思。
- “【】”主要代表以下各项：软件的操作模块、重要的步骤信息。

2.4 相关软件和文档

- 智慧仓库管理系统条码移动端手持机程序

2.5 声明

©2017 天津市小蜜蜂计算机技术有限公司，保留所有权利。

非经天津市小蜜蜂计算机技术有限公司书面同意，任何单位和个人不得擅自摘抄、复制本手册内容的部分或全部，并不得以任何形式传播。

该软件是严格按照产品原样标准提供，则将软件（包括软件包含或生成的所有代码、文件、图像）视为由小蜜蜂为您授予许可。所有权或知识产权均未转让给您，仍归小蜜蜂公司所有。对于软件，您不得转售、反向编译、反向工程、或以其他方式将软件转换为可感知的形式。小蜜蜂未授予您条款中明确规定的许可之外的任何许可来使用内容。

本文档（包括本文档中使用的示例）仅供参考，小蜜蜂公司及其供应商不对本文档做任何明示或暗示的担保。本文档中的信息（包括 URL 和其他 Internet 网站引用）如有更改，恕不另行通知。由于使用本文档而带来的任何风险或后果均由用户自行承担。

acbee®，是天津市小蜜蜂计算机技术有限公司的商标，得到授权后方可使用。所有其他商标是其各自所有者的财产。

第三章 关于产品

3.1 产品整体介绍

Smart WMS 条码移动端系统，是基于 Andorid 系统开发的条码扫描软件，通过 PC 端口与 IP 地址的绑定实现与 Smart WMS Web 端以及 APP 数据共享，实时更新操作需求与任务动态，可随时随地灵活移动操作，大大提高了仓库管理效率和管理的准确性，为仓库“无纸操作”愿景迈出重要一步，满足了工作人员在库内作业的操作场景。

有别于 Web 端系统，条码移动端主要聚焦于库内的操作业务，通过扫描货物及货位上的条码并结合数据录入和相关选项实现库内业务的全面记录管理，提高库内作业人员的工作效率，避免常规作业错误发生，提升仓库的作业效率。

3.2 功能列表

软件名称	Smart WMS 智慧仓库管理系统 条码移动端	版本	V 3.8.0
软件功能项		功能描述	
入库管理	到库核实	分配人员对入库需求单的货物数量进行核实，检查货物质量是否合格等，核实完成数量后生成入库单。	
	入库上架	分配人员对入库单的货物进行实际入库上架操作，并加以记录，上架操作完成后货物的实际库存将增加。	
出库管理	出库下架	分配人员对出库单的货物进行实际出库下架操作，并加以记录，下架操作后货物的实际库存将减去。	
退库管理	退库下架	分配人员对退库单的货物进行实际出库下架操作，下架操作后货物从实际的库存减去。	
移库管理	移库操作	分配人员对移库单的货物进行移库操作，移库操作后货物在同一仓库的实际的库存不改变，但存储位置发生变化。	
	快速移库	分配人员可以快速的进行完整的移库操作。	

盘点管理	盘点实施	分配人员对制定位置及供应商名下的货物进行盘点。
库存管理	库存查询	对当前的库存进行查询,了解库存的当前状况。
系统维护	识别货物	通过扫码确认货物。

3.3 服务信息

小蜜蜂为购买我们产品的客户提供相应的服务,解决客户使用小蜜蜂智慧仓库管理系统的问题,保障客户没有后顾之忧。客户服务体现小蜜蜂以客户为导向,传递对客户的重视理念,致力于超出客户的预期,提高客户的满意度。

我们致力于通过一对一个性化服务,和客户建立长期的客户关系,帮助客户更好的使用小蜜蜂智慧仓库管理系统。主要包括以下几个方面:



- 问题解答: 对客户了解、使用仓库管理系统的问题进行解答;
- 安装调试: 帮助客户远程安装、调试产品;
- 技术指导: 根据用户要求,进行有关使用等方面的技术指导;
- 客户回访: 定期的进行客户回访,记录客户的反馈,优化更新软件版本; 问题处理: 协助用户对使用软件所出现的问题进行处理;
- 软件维护: 在软件的整个生命周期内,建立维护档案管理,以此进行软件维护;
- 需求分析: 对客户个性化的需求进行分析,帮助客户制定解决简要解决方案;
- 组件供应: 保证对于软件模块和集成的硬件设备的供应。

第四章 操作说明

4.1 登陆界面

(1) 首先进入登陆界面



(2) 点击上方“设置”按钮，连接服务器，

114 . 115 . 161 . 30 X

8080 X

取消 确定

遇上问题? 请单击链接smartwms.cn访问我们的主页或添加微信公众号SmartWMS获取服务。

(3) 点击“确定”，输入登录信息，选择仓库。



(4) 滑动或点击仓库名，进入主界面。



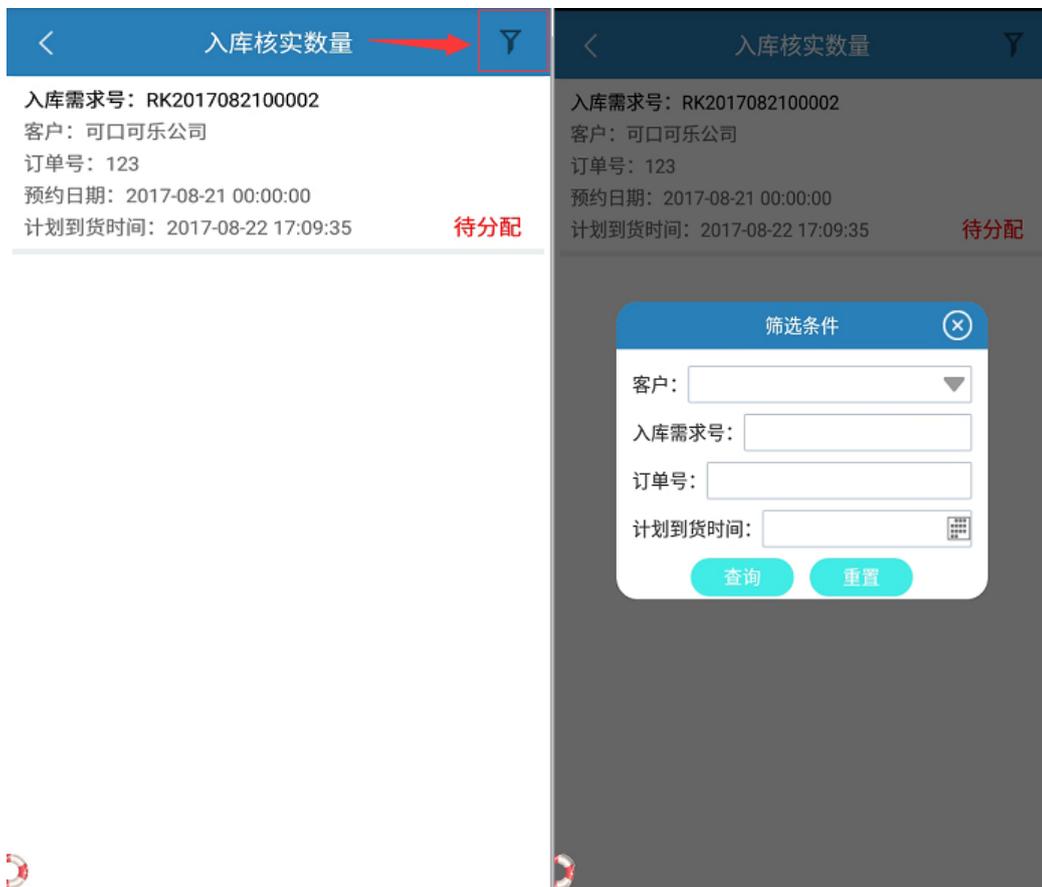
4.2 入库管理

入库管理中包入库核实和入库上架两个模块。

4.2.1 到货核实

客户在 PC 端预约入库需求单并且审核通过后，条码移动端上就会显示出来单据，但当前账户只能看见分配给自己的以及未分配的单子。

- (1) 可以按条件筛选，也可以点击“单号”，可查看入库单的详细信息。



<RK2017082100001

客户 可口可乐公司

客户入库单号 RK2017082100001

客户入库订单号

送货人 jiang

核实人

1、 可口可乐

	计划	实际
货物数量	1.0	
生产批号		
生产日期		

2、 芬达

	计划	实际
货物数量	1.0	
生产批号	123456	
生产日期		

分配核实人员

(2) 点击“分配核实人员”，可分配操作人员，分配成功即可进行扫描核实。

< RK2017082100001	< RK2017082100001												
系统管理员 <input type="radio"/>	客户 可口可乐公司												
杨志文 <input type="radio"/>	客户入库单号 RK2017082100001												
jiang <input type="radio"/>	客户入库订单号												
李鸽 <input type="radio"/>	送货人 jiang												
a <input type="radio"/>	核实人 lizhen												
test <input type="radio"/>	1、可口可乐												
lizhen <input checked="" type="radio"/>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>计划</th> <th>实际</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>货物数量</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>生产批号</td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>生产日期</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		计划	实际	货物数量	1.0		生产批号			生产日期		
	计划	实际											
货物数量	1.0												
生产批号													
生产日期													
闫菲 <input type="radio"/>	2、芬达												
陈俊娜 <input type="radio"/>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>计划</th> <th>实际</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>货物数量</td> <td>1.0</td> <td></td> </tr> <tr> <td>生产批号</td> <td>123456</td> <td></td> </tr> <tr> <td>生产日期</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		计划	实际	货物数量	1.0		生产批号	123456		生产日期		
	计划	实际											
货物数量	1.0												
生产批号	123456												
生产日期													
巩敏 <input type="radio"/>	分配成功!												
<input type="button" value="确定"/>	<input type="button" value="开始扫描"/>												

(3) 点击“开始扫描”，进入数量核实界面。

< RK2018062200002	
订单号	
订单收货进度	0.0/20.0
货物条码	请扫描货物条码
货物名称	
货物编号	
收货进度	待收数量
*请选择质量	<input checked="" type="radio"/> 合格 <input type="radio"/> 不合格
生产日期	请选择生产日期
批次号	请输入批次
*收货数	请输入收货数量
<div style="text-align: right;"> <input type="button" value="确认"/> </div>	
<input type="button" value="明细"/>	

(4) 扫描完货物条码, 选择生产日期, 选择质量是否合格, 批次号选填, 输入收货数量, 点击“确认”, 完成一条明细的录入。(下图录入两条批次不一样的明细)

The screenshot shows a mobile application interface for recording a receipt detail. The form is titled 'RK2018062200002' and contains the following fields:

订单号			
订单收货进度	0.0/20.0		
货物条码	0001		
货物名称	菊花		
货物编号	0001		
收货进度	0.0/20.0	待收数量	20.0
*请选择质量	<input checked="" type="radio"/> 合格 <input type="radio"/> 不合格		
生产日期	2018-06-22		
批次号	11111		
*收货数	10		

At the bottom right, there is a blue circular button labeled '确认' (Confirm). At the bottom center, there is a yellow rectangular button labeled '明细' (Detail).



(5) 提交明细后进入入库上架。

4.2.2 入库上架操作

对入库单上的货物进行实际入库上架操作,当前用户也只能看见分配给他的以及未分配的入库单,上架操作后货物才实际的库存增加:

- (1) 点击“入库上架图标”,进入需求单的列表,界面和核实界面大体一致。
- (2) 点击一条进行操作人员分配,分配完成即可进入扫描页面。



- (1) 上架扫描需要扫描货物的信息以及上架的库位信息，点击确定可以改变上架状态并显示上架库区等信息，如果上架数量小于待上架的数量则还可以继续上架直到数量一致，另外也可以通过长按删除来删除已扫描货物来重新上架（下面就以部分上架为例）：

9:34

< RK2018062200002

扫描货物:

批次信息:

推荐库位:

扫描库位:

数量:

1、菊花 - 合格

生产批号: 11111	10.0
生产日期: 2018-06-22	待上架

2、菊花 - 合格

生产批号: 2222	10.0
生产日期: 2018-06-08	待上架



扫描货物:

批次信息:

推荐库位:

扫描库位:

数量: 确定

1、菊花 - 合格 上架完成 ∨

生产批号: 11111
生产日期: 2018-06-22

库位: 了库区-L14-14 已上架 10.0

2、菊花 - 合格 上架完成 ∨

生产批号: 2222
生产日期: 2018-06-08

库位: 了库区-L14-15 已上架 10.0

保存并上传 取消

(2) 未全部上架完的单子依然存在，再次进入刚才上架的单子，查看数据的改动:

扫描货物:

扫描批号: 无

生产日期: ⊗

质量:

推荐库位:

扫描库位:

数量: 未上架的 确定

1、app测试01 - 合格	5.0
生产批号: 177	待上架
生产日期: 2017-11-29	
2、罗技鼠标 - 合格	5.0
生产批号: 166	待上架
生产日期: 2017-11-26	
3、app测试01 - 合格	已上架
生产批号: 177	
生产日期: 2017-11-29	

刚才扫描且保存上传了的, 状态变为已上架

保存并上传 取消

4.3 出库管理

PC端可以预约创建出库单, 审核通过即可以开始出库下架操作。

4.3.1 出库下架

对出库单的货物进行实际出库下架操作, 下架操作后货物从实际的库存减去:

(1) 点击出库下架, 进入操作界面



(2) 点击“单号”，分配下架人员。



(3) 分配成功后，点击“开始下架”，进入下架操作界面，进入时默认选中第一条未下

架的明细进行操作, 操作完一条后会自动选中下一条未下架的。

CK2018062200002

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

1、菊花 计划数量 5.0

生产批号 11111
生产日期 2018-06-22 未下架
货物质量 合格
计划库位 了库区-L14-14

2、菊花 计划数量 10.0

生产批号 2222
生产日期 2018-06-08 未下架
货物质量 合格
计划库位 了库区-L14-15

保存并上传 取消

CK2018062200002

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

1、菊花 计划数量 5.0

生产批号 11111 下架数量 5.0
生产日期 2018-06-22 下架库位 了库区-L14-14
货物质量 合格
计划库位 了库区-L14-14

2、菊花 计划数量 10.0

生产批号 2222
生产日期 2018-06-08 未下架
货物质量 合格
计划库位 了库区-L14-15

保存并上传 取消

CK2018062200002

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

1、菊花 计划数量 5.0

生产批号 11111 下架数量 5.0
生产日期 2018-06-22
货物质量 合格 下架库位 了库区-L14-14
计划库位 了库区-L14-14

2、菊花 计划数量 10.0

生产批号 2222 下架数量 10.0
生产日期 2018-06-08
货物质量 合格 下架库位 了库区-L14-15
计划库位 了库区-L14-15

保存并上传 取消

(4) 若扫描明细数据出错, 可左滑清空再重新扫描, 若确认正确保存并上传即可完成下架操作。

CK2018062200002

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

计划数量 5.0

号 11111 下架数量 5.0
期 2018-06-22
量 合格 下架库位 了库区-L14-14
位 了库区-L14-14 清空

2、菊花 计划数量 10.0

生产批号 2222 下架数量 10.0
生产日期 2018-06-08
货物质量 合格 下架库位 了库区-L14-15
计划库位 了库区-L14-15

保存并上传 取消

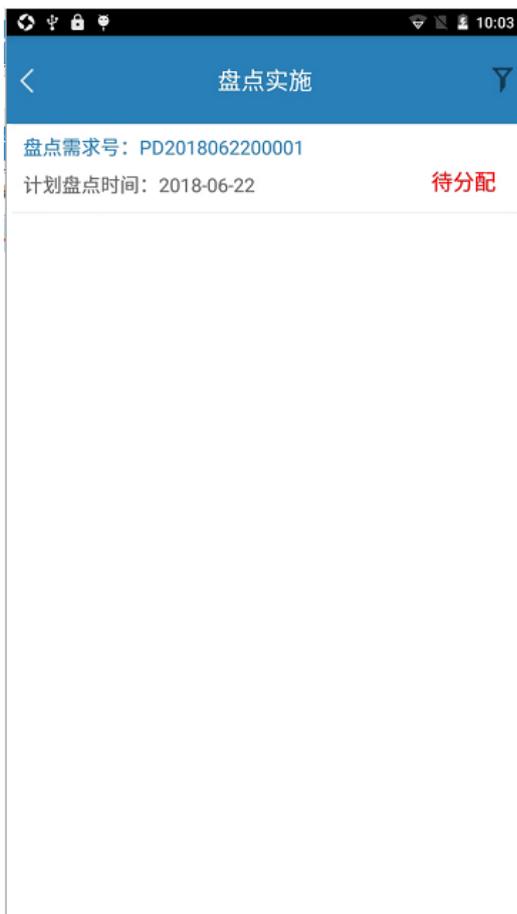
4.4 盘点管理

仓库管理方对仓库进行清点盘查,需要了解货物的各种信息,处于盘点中的货物将不可进行入、出、退、移等操作,盘点完该货物的库存将改变。另外有盘点需求时需要进行预约。

4.4.1 盘点实施

本模块对已经通过审核的盘点预约单进行盘点操作。

(1) 点击盘点管理,进入操作界面。



(2) 点击盘点“单号”,分配盘点人员。



(3) 进入扫描界面盘点货物。



PD2018062200001

扫描货物:

扫描批号:

扫描库位:

数量:

1、菊花 未盘点

生产批号	11111	货架	L14
库区	了库区	库位	14

(4) 扫描完货物信息和库位信息，点击确定，保存并上传即可完成盘点操作。

PD2018062200001

扫描货物: 扫描/输入货物条码

扫描批号: 扫描/输入货物批号 无

扫描库位: 扫描/输入库位条码

数量:

确定

1、菊花 实盘数量: 5.0

生产批号	11111	货架	L14
库区	了库区	库位	14

保存并上传 取消

4.5 退库管理

对退库单的货物进行退库操作，操作库位上的货物从实际的库存减去。

4.5.1 退库操作

(1) 点击“退库操作”，进入退库操作界面。



(2) 点击一条退库单，进入查看、分配界面。



- (3) 分配完成后进入扫描界面进行操作，默认操作的是第一条，操作完一条后会自动选中下一条，且可点击切换要操作的明细。

TK2018062200001

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

1、菊花 计划数量 3.0

生产批号 666
生产日期 2018-06-01
货物质量 不合格
计划库位 了库区-L14-14 未下架

2、菊花 计划数量 5.0

生产批号 555
生产日期 2018-06-04
货物质量 不合格
计划库位 了库区-L14-15 未下架

保存并上传 取消

TK2018062200001

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

1、菊花 计划数量 3.0

生产批号 666 下架数量 3.0
生产日期 2018-06-01
货物质量 不合格
计划库位 了库区-L14-14 下架库位 了库区-L14-14

2、菊花 计划数量 5.0

生产批号 555
生产日期 2018-06-04
货物质量 不合格
计划库位 了库区-L14-15 未下架

保存并上传 取消

TK2018062200001

扫描库位:

扫描货物:

数量: 确定

1、菊花 计划数量 3.0

生产批号	666	下架数量	3.0
生产日期	2018-06-01	下架库位	了库区-L14-14
货物质量	不合格	计划库位	了库区-L14-14

2、菊花 计划数量 5.0

生产批号	555	下架数量	5.0
生产日期	2018-06-04	下架库位	了库区-L14-15
货物质量	不合格	计划库位	了库区-L14-15

保存并上传 取消

(4) 若扫描明细数据输入有误, 可以左滑清空, 若确认无误可保存上传。

号	期	量	位
666	2018-06-01	不合格	了库区-L14-14
菊花	2018-06-04	不合格	了库区-L14-15

4.6 移库管理

经过 PC 端的移库操作审核后,生成移库单,在条码移动端上可以看到推送信息。

4.6.1 移库操作

对移库单的货物进行移库操作,移库操作后货物的实际的库存不改变,但存储位置发生变化。

(1) 点击移库操作,进入移库单列表界面。



(2) 点击移库订单，分配移库人员。

YK2018062200001

移库单号 YK2018062200001
计划移库时间 2018-06-22
移库人 无

1、菊花 计划数量 5.0

批号	11111	目标 库位	库区	了库区
库区	了库区		货架	L14
货架	L14		库位	15
库位	14			

[移库分配](#)

(3) 分配成功后, 点击“开始移库”, 进入扫描界面页面。

YK2018062200001

1、菊花 实际数量 无

批号	11111	目标 库位	移入库位	了库区-L14-15
移出库位	了库区-L14-14			

确定

保存并上传 取消

(4) 确认无误后，点击每条的“确定”按钮开始扫描货物以及库位。

YK2018062200001

1、菊花 实际数量 无

批号	11111	目标库位	移入库位	了库区-L14-15
移出库位	了库区-L14-14			

移出扫描

扫描货物

扫描批号

扫描库位

数量

取消 下一步

保存并上传 取消

YK2018062200001

1、菊花 实际数量 无

批号	11111	目标库位	移入库位	了库区-L14-15
移出库位	了库区-L14-14			

移入扫描

扫描库位

计划移入 了库区-L14-15

上一步 确定

保存并上传 取消

4.7 快捷管理

4.7.1 快速移库

(1) 点击快速移库，进入操作页面。



(2) 扫描库位后自动出现货物的扫描，最后出现批号的扫描。



(3) 扫描移出库位和货物后需要扫描移入库位以及输入移动数量。

11:13

移入库位

移出库位 了库区-L14-14 库存数量 2.0
货物名称 菊花 货物条码 0001
生产批号 666

移出数量

确定

11:14

移入库位

移出库位 了库区-L14-14 库存数量 2.0
货物名称 菊花 货物条码 0001
生产批号 666

移出数量: 2

移入库位
请扫描移入库位

确定

11:14

移入库位

移出库位 了库区-L14-14 库存数量 2.0
货物名称 菊花 货物条码 0001
生产批号 666

移出数量: 2

移入库位
请扫描移入库位

确定

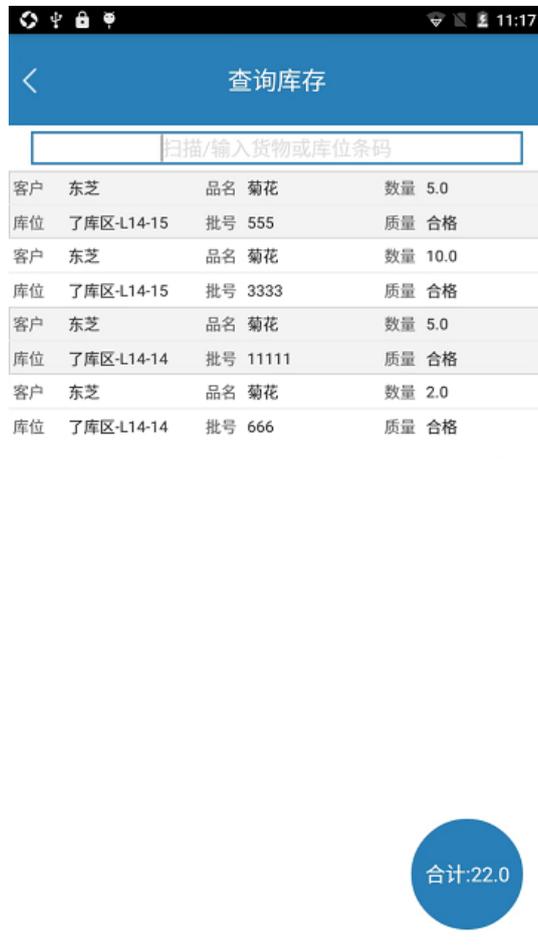
1 2 3
@!./ abc def
4 5 6
ghi jkl mno 0
7 8 9
pqrs tuv wxyz a
符 123 A 中/英

4.8 查询模块管理

查询模块管理包括查询库存和识别货物查询。

4.8.1 查询库存

(1) 点击查询库存按钮，进入库存展示页面。



(2) 可以按照货物和库位两种方式来查询库存情况，合计按钮也可以拖拽到任意位置。



The screenshot shows a mobile application interface for inventory management. At the top, there is a blue header with a back arrow and the text '查询库存'. Below the header is a search bar containing the text '了库区-L14-14'. Underneath the search bar is a table with four rows of data. The first two rows show '菊花' (Chrysanthemum) with a quantity of 2.0, and the last two rows show '菊花' with a quantity of 5.0. The total quantity is 7.0, which is displayed in a blue circle at the bottom right of the screenshot.

客户	品名	数量
东芝	菊花	2.0
了库区-L14-14	批号 666	质量 合格
东芝	菊花	5.0
了库区-L14-14	批号 11111	质量 合格

合计:7.0

4.8.2 识别货物

- (1) 点击识别货物按钮, 选择您要扫描的货物进行扫描, 便可查看货物信息。



返回

4.9 温馨提示

用户如有操作不清晰的模块,可与我们的人员联系,我们将会细心为您服务,期待您为本系统提出宝贵的意见,我们将会努力做到最好。